



Je suis... OPÉRATEUR DE PRODUCTION

Quelles sont mes missions ?

J'alimente les machines de production (outillage, matières premières), puis je lance et supervise la fabrication.

Je conduis une ou plusieurs machines qui vont produire les pièces, par usinage ou décolletage (enlèvement de la matière).

Je veille au bon déroulement des différentes opérations dans le respect de la qualité, des délais et des coûts.

Je repère les dérives (dimensions, formes) et apporte les corrections nécessaires.

Je veille à l'entretien courant des machines et à la maintenance de premier niveau.

Mon objectif : m'occuper des machines et veiller à ce que tout se passe au mieux, tout au long de la chaîne de fabrication.

Quel est mon quotidien ?

Je suis sous la responsabilité du technicien régleur.

Je pilote seul mes machines mais je peux faire appel au technicien régleur en cas d'imprévu.

En production, je propose des modifications et participe à l'amélioration.

Je contrôle le bon déroulement de la production et garantis la qualité de la réalisation.

Avec l'évolution constante des techniques (informatique, numérisation), mon métier évolue beaucoup.

Je gagne en autonomie et mes fonctions se diversifient.

Quelle est ma formation ?

J'ai fait le CAP Décolletage Opérateur Régleur, suivi d'une mention complémentaire, qui s'appelle Opérateur régleur sur machines à commande numérique.

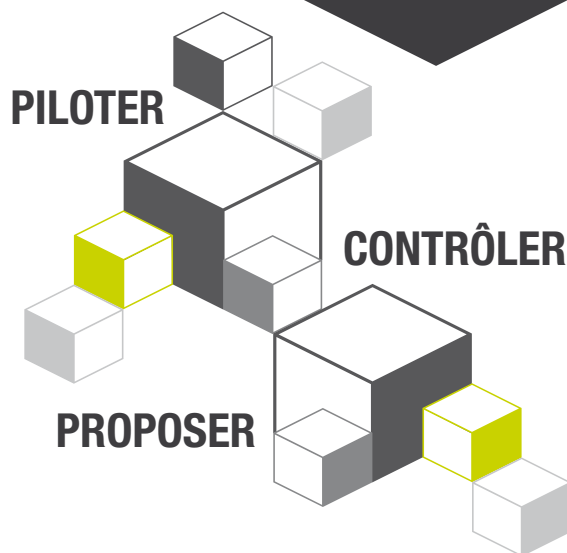
On peut aussi, à partir de la 3e, passer par un Bac pro Productique Mécanique ou Technicien d'Usinage.

J'ai choisi de poursuivre mes études en suivant un BTS Industrialisation des Produits Mécaniques pour gagner en connaissances et en compétences

Mais d'autres parcours existent, **contacte vite ton CIO !**

Et dans quelques années ?

Avec une formation professionnelle, je peux évoluer vers le métier de technicien régleur.



Témoignage

David, 20 ans



« Dès l'obtention de mon BEP MPMI, l'entreprise dans laquelle j'avais effectué mon stage m'a proposé un poste d'opérateur de production. Cela fait maintenant 3 ans que je suis dans l'entreprise. Je sais changer les outils, faire des corrections, contrôler les pièces avec différents outils de contrôle. Je fais particulièrement attention à la qualité des pièces réalisées. Mon responsable, qui est technicien régleur, sait qu'il peut compter sur moi. D'ailleurs il me demande de plus en plus de participer avec lui au montage des machines. »